

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier enligt SS-EN ISO/IEC 17025:2018

SM Kalibrering AB

Kulltorp

Ackrediteringsnummer

1887

A002002-001

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; BM1 Utg 8	Mikrometer	0-500 mm	2,0 µm		Nej	Avmått upp till 500mm. Mätspindel 0-50mm.
	Intern metod; GR1 Utg 7	Gängring	6 – 200 mm	2,5 µm		Nej	
	Intern metod; GT1 Utg 8	Gängtolk	1,5 – 200 mm	2,6 µm		Nej	
	Intern metod; HT1 Utg 8	Cylindrisk tolk	1 – 150 mm	0,6 µm		Nej	Slät
	Intern metod; IR1 Utg 8	Cylindrisk ring	4 – 250 mm	0,8 µm		Nej	Slät
	Intern metod; PB1 Utg 7	Passbit	0,1 – 100 mm	0,05 µm		Nej	Keramik: Grad 0
		Passbit	0,1 – 100 mm	0,07 µm		Nej	Keramik: Grad 1
		Passbit	0,1 – 100 mm	0,07 µm		Nej	Keramik: Grad 2
		Passbit	0,1 – 250 mm	0,05 µm		Nej	Stål: grad 0
		Passbit	0,1 – 250 mm	0,07 µm		Nej	Stål: grad 1
		Passbit	0,1 – 250 mm	0,07 µm		Nej	Stål: grad 2
	Intern metod; SM1 Utg 5	Skjutmått	>150 - 1000 mm	40 µm		Nej	Digital
		Skjutmått	>150 - 1000 mm	70 µm		Nej	Nonie
		Skjutmått	0-150 mm	13 µm		Nej	Digital
		Skjutmått	0-150 mm	30 µm		Nej	Nonie
		Intern metod; SM2 Utg 4	Skjutmått	0-150 mm	50 µm		Nej

Längdrelaterade storheter

<i>Teknikområde</i>	<i>Metod</i>	<i>Provtyp</i>	<i>Mätområde</i>	<i>Bästa mätförmåga (CMC) +/-</i>	<i>Mätprincip</i>	<i>Fält</i>	<i>Anmärkning</i>
Längd	Intern metod; SM2 Utg 4	Skjutmått	0-150 mm	60 µm		Nej	Nonie

Bästa mätförmågan, CMC, är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera, uttryckt som utvidgad mätosäkerhet. Detta motsvarar en täckningssannolikhet (konfidensnivå) av ungefär 95%.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.